

# Supercored 316L

Fil Fourré Inox



## Désignation normalisée

AWS A5.22 : E316LT0-1/-4

EN 12073 : T19 12 3 L R M3 / C3

## Propriétés et Applications

Fil fourré inox bas carbone pour le soudage sous protection gazeuse des aciers inoxydables type 316L. Températures de service en milieu corrosif de -120°C à +400°C. Industries chimiques, pétrochimiques, raffineries, industries alimentaires, réservoirs, échangeurs de chaleur...

### Matériaux de base

### Aciers inoxydables d'usage général :

UNS	Aciers	EN 10088	N° d'alliage	UGINE
S31600	316	X5CrNiMo17-12-2	1.4401	UGINOX 17-10 M
S31603	316L	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	UGINOX 18-11 ML
S31635	316Ti	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	UGINOX 17-11 MT
S31635	316Ti	X10CrNiMoTi 18-12	1.4573	
S31640	316Cb	X6NiCrMoNb 17-12-2	1.4580	
		G-X5CrNiMoNb 19-11-2	1.4581	

## Analyse Chimique type

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	P	S	Fe
0.03	0.8	1.4	18.0	12.0	2.5	0.024	0.010	base

## Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

Rp0.2 ( MPa )	Rm ( MPa )	A5 ( % )	KV ( J )
410	590	40	50 - 20 °C

## Paramètres et Conditions d'emploi

Procédé	Fil Ø ( mm )	Paramètres de Soudage			Gaz de protection
		Arc pulsé ( A )	( V )	Stick-out (mm)	
À l'arc avec protection =+	1.2	150-220	23-30	15 - 20	EN 439 M21 (Ar + 20-25%CO <sub>2</sub> ) ou C1 CO <sub>2</sub> 18-20 l/min

## Positions de Soudage

1G/PA ; 2F/PB

Ind.07