

GFW308L



Désignation normalisée, agréments :

AWS A5.22 : E 308LT0-1/4

Caractéristiques, Applications Principales :

Fil Fourré inox pour le soudage sous protection gazeuse **Ar+CO₂** ou **CO₂** des aciers inoxydables type 304 et 304L.

Sa très basse teneur en carbone ($\leq 0.03\%$) lui confère une **haute résistance à la corrosion intergranulaire** qui favorise son utilisation lors du soudage des aciers inoxydables du même type ou très proches ou lorsque un traitement thermique est impossible à mettre en œuvre.

Type de soudage :	Paramètres de soudage		Gaz de protection :	
	(A)	(V)		
= +	1.2	120-240	20-30	Argon+CO ₂ ou CO ₂ 20 l/mn

Analyse Chimique type du Fil :

C	Si	Mn	Cr	Ni	P	S	Fe
0.03	0.5	1.4	18.7	9.6	0.020	0.004	Solde

Caractéristiques mécaniques du métal déposé :

R _{p 0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	KV (J)	FN.DeLong's Diag.
390	570	40	32 à -196°C	8.0

Conditionnement : (Spires jointives).

Ø (mm)		Réf. Bobine	
1,2	Bobine de 12.5Kgs	F1112108	