

GFW316L



FSH WELDING GROUP
INNOVATIVE WELDING CONSUMABLES

FRANCE

WWW.FSH-WELDING.COM

Désignation normalisée, agréments :

AWS A5.22 : E 316LT0-1/4

Caractéristiques, Applications Principales :

Fil Fourré inox pour le soudage sous protection gazeuse **Ar+CO₂** ou **CO₂**) des aciers inoxydables type 316L.

Sa teneur en carbone très basse (\leq à 0.03%) lui confère une **haute résistance à la corrosion intergranulaire** qui favorise son utilisation lors du soudage des aciers inoxydables du même type ou très proches.

Type de soudage :	Paramètres de soudage			Gaz de protection :
	(A)	(V)		
= +	1.2	120-240	20-30	Argon+CO ₂ ou CO ₂ 20 l/mn

Analyse Chimique type du Fil :

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	P	S
0.03	0.5	1.4	19.5	12.4	2.4	0.020	0.005

Caractéristiques mécaniques du métal déposé :

Rp 0,2 (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	KV (J)	FN.DeLong's Diag.
440	580	40	57 à 0°C	12.4

Conditionnement : (Spires jointives).

Ø (mm)		Réf. Bobine	
1,2	Bobine de 12.5Kgs	F1312108	