

GFW329J3L



Désignation normalisée, agréments :

AWS A5.22 : E 2209T0-1

Caractéristiques, Applications Principales :

Fil Fourré inox pour le soudage sous protection gazeuse (Ar+CO₂ ou CO₂) des aciers du type Duplex à structure austéno – ferritique destinés aux milieux corrosifs sévères soumis aux attaques cristallines, par piqûres, crevasse ou sous-tensions.

Ces aciers Duplex (type URANUS 45N*) sont largement utilisés pour le transport de gaz acides dans les milieux chlorurés (eau de mer).

* (Marque commerciale CREUSOT LOIRE)

Type de soudage :	Paramètres de soudage		Gaz de protection :	
	(A)	(V)		
= +	1.2	120-240	20-30	Argon+CO ₂ ou CO ₂ 20 l/mn

Analyse Chimique type du Fil :

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	P	S
0.025	0.55	1.1	22.2	9.2	3.2	0.020	0.003

Caractéristiques mécaniques du métal déposé :

R _{p 0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)
630	770	30

Conditionnement : (Spires jointives).

Ø (mm)		Réf. Bobine	
1,2	Bobine de 12.5Kgs	F1712108	