

GFW347



Désignation normalisée, agréments :

AWS A5.22 : E 347T0-1/4

Caractéristiques, Applications Principales :

Fil Fourré inox pour le soudage sous protection gazeuse **Ar+CO₂** ou **CO₂** des aciers inoxydables type 347 et 321 stabilisé.
Stabilisé au Niobium le FCW-T347 est particulièrement résistant à la corrosion intergranulaires en milieu acides.

Type de soudage :	Paramètres de soudage		Gaz de protection :
	(A)	(V)	
= +	1.2	120-220	Argon+CO ₂ ou CO ₂ 20 l/mn

Analyse Chimique type du Fil :

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb	P	S	Fe
0.04	0.55	1.8	18.7	10.3	0.7	0.020	0.006	Solde

Caractéristiques mécaniques du métal déposé :

R _{p 0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	KV (J)	FN.DeLong's Diag.
460	600	40	32 à -196°C	6.0

Conditionnement : (Spires jointives).

Ø (mm)		Réf. Bobine	
1,2	Bobine de 12.5Kgs	F1712108	