

FCO-40

Fil Fourré de Rechargement



Désignation normalisée

EN 14700 : T Fe1

DIN 8555 : MF1-GF-350-P

Propriétés et Applications

Fil fourré de rechargement pour le soudage sans protection gazeuse de parties de machines, de constructions ou d'outils, devant résister à des frottements moyens liés à des pressions et à des chocs importants.

Dépôt compact et exempt de fissure. Usinage du dépôt possible avec des outils carburés ou céramiques.

Rechargement de cisailles, roues dentées, tampons, garnitures, pièces d'excavateurs, aiguillages de voies ferrées, maillons de chenilles, galets et chemins de roulements de grues et ponts roulants, portées de roulements, réparation de matrices...

Analyse Chimique type

C	Si	Mn	Cr	Fe
0.15	0.8	1.5	1.5	Base

Caractéristiques Mécaniques du métal déposé (3 couches sur acier en carbone)

Dureté

~ 360 HB

Paramètres et Conditions d'emploi

Procédé	Fil Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Protection
		Intensité (A)	Tension(V)	Stick-out (mm)	
À l'arc sans protection =+	1.6	180-330	26-30	~ 30	sans
	2.4	250-400	26-30	~ 40	

Positions de Soudage

1G/PA

Ind.07