

FCO-61

Fil Fourré de Rechargement



Désignation normalisée

EN 14700 : T Fe6

DIN 8555 : MF6-GF-60-GP

Propriétés et Applications

Fil fourré de rechargement pour le soudage sans protection gazeuse de pièces soumises à l'action combinée de l'usure par abrasion minérale, métallique, chocs et pressions.

Le dépôt est tenace et résistant à la fissuration. Utilisée également pour le rechargement d'outils de coupe à froid.

Principales applications : Presse à marbre, à tuiles, à engrenages, enrouleurs de cordages, godets de dragage, pièces de broyeur, couronnes dentées, outils de coupe....

Analyse Chimique type

C	Si	Mn	Cr	Fe
0.5	2.5	1.5	8.5	Base

Caractéristiques Mécaniques du métal déposé (3 couches sur acier en carbone)

Dureté

~ 61 HRC

Paramètres et Conditions d'emploi

Procédé	Fil Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Protection
		Intensité (A)	Tension(V)	Stick-out (mm)	
À l'arc sans protection =+	1.6	180-330	26-30	~ 25	sans
	2.4	250-400	26-30	~ 40	

Positions de Soudage

1G/PA

Ind.07