

FCO-63Ti

Fil Fourré de Rechargement



Désignation normalisée

EN 14700 : T Fe6

DIN 8555 : MF 10-GF-55-GPS

Propriétés et Applications

Fil fourré de rechargement pour le soudage sans protection gazeuse de pièces soumises à l'usure par gougeage et érosion sans ou combinée aux chocs importante. Particulièrement pour des pièces au broyage des minerais et des végétaux.

Bonne tenue à l'usure minérale par friction, combinée aux chocs et à la compression.

Usinable uniquement par meulage.

Matrice martensitique à fort teneur en chrome contenant des carbures de titane.

Principales applications : Pour matériel de terrassement et de concassage, dents de godet, installations de concassage de matières minérales, pompes à béton, broyeurs à minerais, socs de charrues, bétonnières, composants d'appareils pour la construction routière, le traitement du gravier et de la canne à sucre.

Analyse Chimique type

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ti	V	Fe
1.8	0.7	1.2	6.5	0.8	5.0	0.2	base

Caractéristiques Mécaniques du métal déposé (3 couches sur acier en carbone)

Dureté

56 - 60 HRC

Paramètres et Conditions d'emploi

Procédé	Fil Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Protection
		Intensité (A)	Tension(V)	Stick-out (mm)	
À l'arc sans protection =+	1.6	180-330	26-30	~ 25	sans
	2.4	250-400	26-30	~ 40	

Positions de Soudage

1G/PA

Ind.07