

FCO-65

Fil Fourré de Rechargement



Désignation normalisée

EN 14700 : T Fe15

DIN 8555 : MF10-GF-65-GRT

Propriétés et Applications

Fil fourré de rechargement pour le soudage sans protection gazeuse de pièces soumises à une abrasion ou friction très importante, en milieu corrosif et à température jusqu'à 300°C. Bonne tenue à l'abrasion et aux chocs.

Principales applications : vannes, pales de mélangeurs, racleurs, vis de transporteuses et de presses, socs de charrue, désintérateurs, concasseurs de minerais.

Analyse Chimique type

C	Si	Mn	Cr	Nb	Fe
5.0	1.0	0.5	22.0	7.0	base

Caractéristiques Mécaniques du métal déposé (3 couches sur acier en carbone)

Dureté

62 – 64 HRC

Paramètres et Conditions d'emploi

Procédé	Fil Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Protection
		Intensité (A)	Tension(V)	Stick-out (mm)	
À l'arc sans protection =+	1.6	180-330	26-30	~ 25	sans
	2.4	250-400	26-30	~ 40	

Positions de Soudage

1G/PA

Ind.07