

FCO-66

Fil Fourré de Rechargement



Désignation normalisée

EN 14700 : T Fe16

DIN 8555 : MF10-GF-65-GRZ

Propriétés et Applications

Fil fourré de rechargement pour le soudage sans protection gazeuse de pièces soumises à des efforts de frottement très importants à haute température, particulièrement en présence de matières minérales. La température en service peut atteindre 600°C sans altération notable de la résistance à l'abrasion.

Principales applications : vis transporteuses, cloches de hauts-fourneaux, mélangeurs, cimenteries et tuileries, et en général pour toutes pièces soumises également à une abrasion extrême.

Analyse Chimique type

C	Si	Mn	Cr	Nb	Mo	W	V
5.5	1.5	0.5	22.0	6.0	5.5	2.0	1.0

Caractéristiques Mécaniques du métal déposé (3 couches sur acier en carbone)

Dureté
~ 65 HRC

Paramètres et Conditions d'emploi

Procédé	Fil Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Protection
		Intensité (A)	Tension(V)	Stick-out (mm)	
À l'arc sans protection =+	1.6	180-330	24-28	~ 25	sans
	2.4	250-400	26-30	~ 40	

Positions de Soudage

1G/PA

Ind.07