

# FCW-Co21

Fil Fourré de Rechargement



## Désignation normalisée

AWS "A5.21" : ERCoCr-E  
EN 14700 : T Co1

DIN 8555 : MSG20-GF-350-CKTZ

## Propriétés et Applications

Fil fourré de rechargement déposant un acier base Cobalt de type "Stellite\* Grade 21" (Cobalt - Chrome - Molybdène - Nickel). Dépôt caractérisé par une très bonne résistance à l'abrasion métallique jusqu'à 900°C, même en présence d'atmosphères sulfureuses. Très bon comportement face aux chocs thermiques et mécaniques importants, excellente résistance à la fissuration. Ecrouissable à froid. Haute résistance à l'érosion et à la cavitation, dépôt amagnétique.

**Principales applications :** Rechargement de soupapes, pales de turbines à gaz, filières d'extrusion, matrices de forgeage, apte au polissage, outils de forgeage, mélangeurs, robinetteries

Gaz /eau /vapeurs /acides.

\* Note : "Stellite" est une marque déposée par Deloro Stellite (Haynes International).

## Analyse Chimique type

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe	Co
0.25	1.0	1.0	28.5	3.0	5.5	4.0	base

## Caractéristiques Mécaniques du métal déposé ( 3 couches sur acier en carbone)

Dureté à 20 °C	Dureté à 600°C	Dureté écroui à 20 °C
~ 33 HRC	~ 200 HB	~ 47 HRC

## Paramètres et Conditions d'emploi

Procédé	Fil Ø ( mm )	Paramètres de Soudage			Gaz de protection EN 439
		Arc pulsé( A )	( V )	Stick-out (mm)	
À l'arc avec protection =+	1.2	120-240	20-30	~ 25	I1 (Ar) ou M13 (Ar + 1-2 % O <sub>2</sub> ) 18-20 l/min
	1.6	180-300	20-30	~ 25	

## Positions de Soudage

1G/PA

Ind.07