

FCW-Co6

Fil Fourré de Rechargement



Désignation normalisée

AWS A5.21 : ERCoCr-A
EN 14700 : T Co2

DIN 8555 : MSG20-GF-40-CTZ

Propriétés et Applications

Fil fourré de rechargement déposant un alliage base Cobalt de type "Stellite* Grade 6" (Cobalt - Chrome - Tungstène). Le dépôt est caractérisé par une très bonne résistance à l'abrasion métallique et à la corrosion jusqu'à 800°C, allié à une bonne résistance aux chocs thermiques et mécaniques. Bonne aptitude au polissage et à l'usinage.

Principales applications : Rechargement de soupapes, sièges de soupapes et de vannes, lames de cisailles à chaud, outils d'emboutissage, broyeurs de coke, ...

* Note : "Stellite" est une marque déposée par Deloro Stellite (Haynes International).

Analyse Chimique type

C	Si	Mn	Cr	W	Fe	Co
1.0	1.0	1.0	29.0	4.5	4.0	base

Caractéristiques Mécaniques du métal déposé (3 couches sur acier en carbone)

Dureté à 20 °C	Dureté à 600°C
40 – 45 HRC	~ 240 HB

Paramètres et Conditions d'emploi

Procédé	Fil Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Gaz de protection EN 439
		Arc pulsé(A)	(V)	Stick-out (mm)	
À l'arc avec protection =+	1.2	120-240	20-30	~ 25	I1 (Ar) ou M13 (Ar + 1-2 % O ₂) 18-20 l/min
	1.6	180-300	20-30	~ 25	

Positions de Soudage

1G/PA

Ind.07