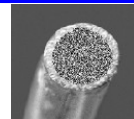


MEGAFIL® 1100 M



Type:	Fil fourré à poudre métallique sans laitier pour mélange gazeux M21
Domaines d'application:	Construction de grues, construction métallique, réservoir et construction d'appareils
Propriétés:	Bon réamorçage de l'arc, par conséquent également approprié pour le soudage robotisé. Soudage multipasse sans nettoyage du cordon de soudure. Utilisable aussi bien avec un arc court qu'avec un arc pulvérisé. Excellente capacité à combler un interstice en particulier pour le soudage des passes de fond. Type à haut rendement pour production rentable, également pour aciers à grains fins et à résistance élevée.
Spécification:	EN 12535 : T 89 4 Z M M 1 H5 AWS / ASME – SFA-5.29 : E 120 T1 – G AWS / ASME – SFA-5.28 : E 110 C – G

Matériaux de base:	DIN	EN	ASTM
aciers pour tubes traités thermomécaniquement	- StE 890	- S890QL1	- A 714 / A 709 / A 515 / A 517
aciers à grains fins, à résistance élevée et tenaces à froid	- STE 960 (1100)	- S960QL1 (S1100)	- A 714 / A 709 / A 515 / A 517

Certificats d'approbation: TÜV et DB (en préparation)

Analyse type du métal déposé hors dilution % (sous mélange gazeux M21):

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
0,07	1,5	0,5	< 0,015	< 0,015	0,8	2,7	0,8

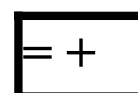
Propriétés mécaniques types du métal déposé hors dilution (sous mélange gazeux M21):

Traitement thermique	R _{p0,2} [N / mm ²]	R _m [N / mm ²]	A ₅ [%]	Résilience [J] selon ISO Charpy V	
				± 0°C	- 20°C
N	> 960	980 – 1180	> 8	> 55	> 47

N: non traité

Diamètres: Ø 1,0 – 1,6 mm
Conditionnement: voir chapitre I

nature du courant
polarité



positions
de soudage

