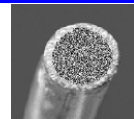


MEGAFIL[®] 235 M



- Type:** Fil fourré à poudre métallique sans laitier pour mélange gazeux M21
- Domaines d'application:** Réservoir, mécanique générale, pipeline, construction métallique
- Propriétés:** Bon réamorçage de l'arc, par conséquent également approprié pour le soudage robotisé. Soudage multipasse sans nettoyage du cordon de soudure. Utilisable aussi bien avec un arc court qu'avec un arc pulvérisé. Excellente capacité à combler un interstice en particulier pour le soudage des passes de fond. Type à haut rendement pour production rentable.
- Spécification:** EN 758 :T 46 2 Mo M M 1 H5
 AWS / ASME-SFA-5.29 :E 81 T1 - A1
 AWS / ASME-SFA-5.28 :E 80 C - G

Matériaux de base:	DIN	EN	ASTM
aciers pour chaudière	H I, H II, 17 Mn 4, 19 Mn 5, 15 Mo 3, 16 Mo 3	P235GH, P265GH, P295GH, 16Mo3	A 283 / A 285 / A 414 / A 662 / A 372 / A 204
aciers pour tubes	St 35.8, St 45.8 StE 290.7 TM – StE 480.7 TM	P235T1/T2 - P355N L290-L485	A 369 / A 210 / A 106
aciers à grains fins	StE 255 - StE 460	S255 - S460	A 516 / A 255 / A 333 / A 350 / A 612

Certificats d'approbation: TÜV (en préparation)

Analyse type du métal déposé hors dilution % (sous mélange gazeux M21):

C	Mn	Si	P	S	Mo
0,05	1,3	0,5	< 0,015	< 0,015	0,5

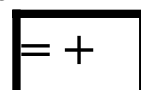
Propriétés mécaniques types du métal déposé hors dilution (sous mélange gazeux M21):

Traitement thermique	R _{p0,2} [N / mm ²]	R _m [N / mm ²]	A ₅ [%]	Résilience [J] selon ISO Charpy V température ambiante
N	> 470	550 - 650	> 22	>70
S	> 460	520 - 620	> 22	>70

N: non traité S: soumis à un recuit de détente

Diamètres: Ø 1,0 – 1,6 mm
Conditionnement: voir chapitre I

nature du courant
polarité



positions
de soudage

