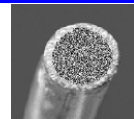


MEGAFIL® 236 M



- Type:** Fil fourré à poudre métallique sans laitier pour mélange gazeux M21
- Domaines d'application:** Réservoir, mécanique générale, pipeline, construction métallique
- Propriétés:** Bon réamorçage de l'arc, par conséquent également approprié pour le soudage robotisé. Soudage multipasse sans nettoyage du cordon de soudure. Utilisable aussi bien avec un arc court qu'avec un arc pulvérisé. Excellente capacité à combler un interstice en particulier pour le soudage des passes de fond. Type à haut rendement pour production rentable.
- Spécification:** EN 12071 : T CrMo1 M M 1 H5

Matériaux de base:	DIN	EN	ASTM
aciers pour chaudières et tubes	13 CrMo 44 24 CrMo 5	13 CrMo4-5	A 182 / A 387
aciers coulés	GS 17 CrMo 55 GS 22 CrMo 54	G17CrMo5-5 G22CrMo5-4	A 217
aciers trempés et revenus à alliage semblable			
aciers de nitruration et de cémentation à alliage semblable			

Certificats d'approbation: TÜV (en préparation)

Analyse type du métal déposé hors dilution % (sous mélange gazeux M21):

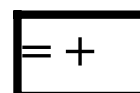
C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
0,05	1,4	0,3	< 0,015	< 0,015	1,1	0,5

Propriétés mécaniques types du métal déposé hors dilution (sous mélange gazeux M21):

traitement thermique	R _{p0,2} [N / mm ²]	R _m [N / mm ²]	A ₅ [%]	résilience [J] selon ISO Charpy V température ambiante
680°C / 2h	> 480	580-700	> 20	> 80
920°C / 0,5h	> 320	450-550	> 26	> 100
680°C / 0,5h	> 320	450-550	> 26	> 100

Diamètres: Ø 1,0 – 1,6 mm
Conditionnement: voir chapitre I

nature du courant
polarité



positions de
soudage

