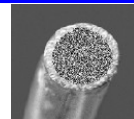


MEGAFIL[®] 240 M



Type:	Fil fourré à poudre métallique sans laitier pour mélange gazeux M21		
Domaines d'application:	Construction de grues, construction métallique et construction d'appareils		
Propriétés:	Bon réamorçage de l'arc, par conséquent également approprié pour le soudage robotisé. Soudage multipasse sans nettoyage du cordon de soudure. Utilisable aussi bien avec un arc court qu'avec un arc pulvérisé. Excellente capacité à combler un interstice en particulier pour le soudage des passes de fond. Type à haut rendement pour production rentable.		
Spécification:	EN 758	: T 50 4 Z MM 1 H5	
	AWS / ASME – SFA-5.29	: E 81 T1 – G	
	AWS / ASME – SFA-5.28	: E 80 C – G	

Matériaux de base:	DIN	EN	ASTM
aciers pour construction navale	A, B, D, E, AH 32 - EH 36		A 131
aciers non alliés	St 33, St 37-2 St 52-3 - St 52-3	S185, S235 - S355	A 106 / A 515 / A 714
aciers pour chaudière	H I, H II, 17 Mn 4, 19 Mn 5	P235GH, P265GH, P295GH	A 283 / A 285 / A 414 / A 662 / A 372
aciers pour tubes	St 35.8, St 45.8 StE 210.7 TM - StE 480.7 TM	P235T1/T2 - P355N L210-L485	A 369 / A 210 / A 106 / A 516 / A 573 / A 707
aciers à grains fins	StE 255 - StE 500	S255-S500 (NL1, 2)	A 516 / A 255 / A 299 / A 333 / A 350 / A 612
aciers selon la spécification API	X 42 - X 80		

Certificats d'approbation: TÜV, DB, GL, DNV

Analyse type du métal déposé hors dilution % (sous mélange gazeux M21):

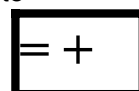
C	Mn	Si	P	S	Ni
0,05	1,4	0,4	< 0,015	< 0,015	1,4

Propriétés mécaniques types du métal déposé hors dilution (sous mélange gazeux M21):

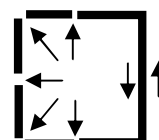
Traitement thermique	R _{p0,2} [N / mm ²]	R _m [N / mm ²]	A ₅ [%]	Résilience [J] selon ISO Charpy V	
				- 20°C	- 40°C
N	> 500	560 - 720	> 24	> 80	> 60

N: non traité

nature du courant polarité



positions de soudage



Diamètres: Ø 1,0 – 1,6 mm
Conditionnement: voir chapitre I