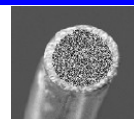


MEGAFIL® 710 M



- Type:** Fil fourré à poudre métallique sans laitier pour mélange gazeux M21
- Domaines d'application:** Construction métallique, construction navale, réservoir, mécanique générale et pipeline
- Propriétés:** Bon réamorçage de l'arc, par conséquent également approprié pour le soudage robotisé. Soudage multipasse sans nettoyage du cordon de soudure. Utilisable aussi bien avec un arc court qu'avec un arc pulvérisé. Excellente capacité à combler un interstice en particulier pour le soudage des passes de fond. Type à haut rendement pour production rentable.
- Spécification:** EN 758 : T 46 4 M M 1 H5
 AWS / ASME – SFA-5.20 : E 71 T-1
 AWS / ASME – SFA-5.18 : E 70 C - 6M

Matériaux de base	DIN	EN	ASTM
aciers pour construction navale	A, B, D, E, AH 32 - EH 36		A 131
aciers non alliés	St 33, St 37-2 - St 52-3	S185, S235 - S355	A 106 / A 515 / A 714
aciers pour chaudière	H I, H II, 17 Mn 4, 19 Mn 5	P235GH, P265GH, P295GH	A 283 / A 285 / A 414 / A 662 / A372
aciers pour tubes	St 35.8, St 45.8, StE 210.7 TM – StE 480.7 TM	P235T1 - P355 N L210-L485	A 369 / A 210 / A 106
aciers à grains fins	StE 255 - StE 460	P255 - S460	A 516 / A 255 / A 333 / A 350 / A 612
aciers selon la spécification API	X 42 – X 70		

- Certificats d'approbation:** TÜV, DB, GL, Controlas, BV, LR, DNV, PRS, RINA, FORCE, ABS, CWB

Analyse type du métal déposé hors dilution % (sous mélange gazeux M21):

C	Mn	Si	P	S
0,05	1,3	0,7	< 0,015	< 0,015

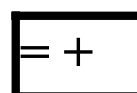
Propriétés mécaniques types du métal déposé hors dilution (sous mélange gazeux M21):

Traitement thermique	R _{p0,2} [N / mm ²]	R _m [N / mm ²]	A ₅ [%]	Résilience [J] selon ISO Charpy V	
				- 20°C	- 40°C
N et S	> 470	550 - 650	> 27	> 100	> 60

N: non traité S: soumis à un recuit de détente

- Diamètres:** Ø 1,0 – 2,4 mm
Conditionnement: voir chapitre I

nature du courant polarité



positions de soudage

