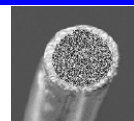


# MEGAFIL<sup>®</sup> 742 B



- Type:** Fil fourré fortement basique avec laitier pour CO<sub>2</sub> et mélange gazeux M21
- Domaines d'application:** Construction de grues, construction automobile, ferroviaire et d'engins de travaux publics, réservoir, construction d'appareils, fonderie
- Propriétés:** Très grande résistance du métal déposé à la fissuration grâce à un laitier fortement basique combiné à une teneur très faible en hydrogène. Par conséquent particulièrement approprié pour le soudage économiquement performant d'aciers à grains fins, à résistance élevée et tenaces à froid, avec R<sub>p0,2</sub> 690 N/ mm<sup>2</sup>.  
Aucun défaut détecté aux rayons X. Peu de projections. Propriétés mécaniques du métal déposé stables même lors d'un important apport d'énergie jusqu'à 18 KJ / cm.
- Spécification:** EN 12535 : T 69 4 Mn2NiCrMo B C 3 H5  
: T 69 4 Mn2NiCrMo B M 3 H5  
AWS/ASME-SFA-5.29 : E 110 T5-K4
- Certificats d'approbation:** TÜV, DB

Matériaux de base	DIN	EN	ASTM
aciers pour tubes traités thermomécaniquement	- StE 690.7 TM	- L690 M	- A 714
aciers à grains fins, trempés et revenus, à résistance élevée	- StE 690 V	- S690QL	- A 709 / A 515 / A 517
aciers à grains fins, à résistance élevée et tenaces à froid	- EStE 690 VA	- S690G1QL1	- A 514 / A 633 / A 709

### Analyse type du métal déposé hors dilution % :

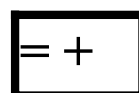
C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
0,05	1,6	0,4	< 0,015	< 0,015	0,5	2,2	0,5

### Propriétés mécaniques types du métal déposé hors dilution :

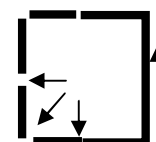
Traitement thermique	R <sub>p0,2</sub> [ N / mm <sup>2</sup> ]	R <sub>m</sub> [ N / mm <sup>2</sup> ]	A <sub>5</sub> [ % ]	Résilience [ J ] selon ISO Charpy V	
				- 20°C	- 40°C
N	> 690	780 – 960	> 17	> 60	> 47
S	> 670	760 - 850	> 17	> 60	> 47

N : non traité S: soumis à un recuit de détente

nature du courant  
polarité



positions de soudage



**Diamètres:** Ø 1,2 – 1,6 mm  
**Conditionnement:** voir chapitre I