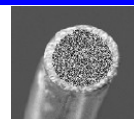


## MEGAFIL® 781 R



**Type:** Fil fourré microallié de type rutile pour mélange gazeux M21 avec laitier à solidification rapide

**Domaines d'application:** Aciers résistants aux intempéries

**Propriétés:** Excellente capacité de modelage du cordon de soudure, par conséquent remarquable soudage en position. Particulièrement approprié pour le soudage MAG mécanisé et pour le soudage sur céramique dans toutes les positions. Faibles pertes par projection. Laitier facilement détachable.

**Spécification:** EN 758 : T 46 A Z P C 1 H5 / T 46 A Z P M 1 H5  
AWS / ASME – SFA-5.29 : E 81 T1-G

Matériaux de base:	DIN	EN	ASTM
aciers alliés CuNi et résistants aux intempéries	WT St 37, WT St 52-3 COR-TEN A,B,C Patinax 37	S235JRW - S355JRW 9CrNiCuP3-2-4	A 242 / A 441 / A 423 / A 588
aciers à grains fins	WStE 420 - WStE 460	S255-S460	A 516 / A 255 / A 333 / A 350 / A 612

**Certificats d'approbation:** TÜV et DB (en préparation)

**Analyse type du métal déposé hors dilution % (sous mélange gazeux M21):**

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cu
0,05	1,3	0,5	< 0,015	< 0,015	1,2	0,5

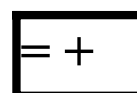
**Propriétés mécaniques types du métal déposé hors dilution (sous mélange gazeux M21):**

Traitement thermique	R <sub>p0,2</sub> [ N / mm <sup>2</sup> ]	R <sub>m</sub> [ N / mm <sup>2</sup> ]	A <sub>5</sub> [ % ]	Résilience [ J ] selon ISO Charpy V	
				- 20°C	- 40°C
N	> 460	550 - 650	> 22	> 60	>47

N: non traité

**Diamètres:** Ø 1,0 – 1,6 mm  
**Conditionnement:** voir chapitre I

nature du courant  
polarité



positions  
de soudage

