

MEGAFIL[®] 940 M

Type: Fil fourré à poudre métallique, moyennement allié, à résistance élevée, sans laitier pour mélange gazeux M21

Domaines d'application: Construction navale, construction de grues, construction métallique, réservoir et construction d'appareils

Propriétés: Bon réamorçage de l'arc, par conséquent également approprié pour le soudage robotisé. Soudage multipasse sans nettoyage du cordon de soudure. Utilisable aussi bien avec un arc court qu'avec un arc pulvérisé. Excellente capacité à combler un interstice en particulier pour le soudage des passes de fond. Type à haut rendement pour production rentable, également pour aciers à grains fins et à résistance élevée.

Spécification: EN 758 : T 55 6 Z M M 1 H5
 AWS / ASME – SFA-5.29 : E 91 T1-G
 AWS / ASME – SFA-5.28 : E 80 C – G

| Matériaux de base: | DIN | EN | ASTM |
|-----------------------------------|---|--------------------------------|---|
| aciers pour tubes | St 35.8, St 45.8 StE 210.7 TM - StE 480.7TM | P235T1/T2 - P355N L210-L485 | A 369 / A 210 / A 106 |
| aciers à grains fins | StE 355 - StE 550 TStE 355 - TStE 550 EStE 355 - EStE 550 | S255(NL 1/2)-S550 (QL /1) | A 516 / A 255 / A 333 / A 350 / A 612 / A 714 |
| aciers selon la spécification API | X 42 - X 80 | | |
| aciers pour construction navale | 15NiCrMo10-6 (HY 80) | | G 19NiCrMo12-6 - HY 80 |

Certificats d'approbation: Marine Fédérale

Analyse type du métal déposé hors dilution % (sous mélange gazeux M21):

| C | Mn | Si | P | S | Ni |
|------|-----|-----|---------|---------|-----|
| 0,05 | 1,4 | 0,6 | < 0,015 | < 0,015 | 2,0 |

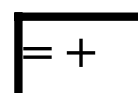
Propriétés mécaniques types du métal déposé hors dilution (sous mélange gazeux M21):

| Traitement thermique | R _{p0,2} [N / mm ²] | R _m [N / mm ²] | A ₅ [%] | Résilience [J] selon ISO Charpy V température ambiante | |
|----------------------|--|---|-------------------------|--|--------|
| | | | | - 40°C | - 60°C |
| N | > 560 | 600 - 750 | > 26 | > 80 | > 47 |

N: non traité

Diamètres: Ø 1,0 – 1,6 mm
Conditionnement: voir chapitre I

nature du courant
polarité



positions
de soudage

