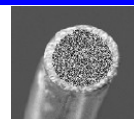


## MEGAFIL<sup>®</sup> A 740 M



- Type:** Fil fourré à poudre métallique moyennement allié, sans laitier pour le soudage de rechargement sous mélange gazeux M21
- Domaines d'application:** Surfaces de roulement, bandages, pièces de machines du bâtiment sujettes à l'usure, etc.
- Propriétés:** Approprié pour pièces non seulement sujettes à l'usure mais aussi soumises à des sollicitations par à-coups. La température entre passes ne doit pas être supérieure à 250°C. Une couche de neutralisation avec notre MEGAFIL<sup>®</sup> 731 B n'est nécessaire que pour les matériaux de base à faible soudabilité. Durcissement possible, dès lors usinage réalisable uniquement avec des outils spéciaux en métal dur (carbures). Pour certains matériaux de base la dureté maximale est atteinte dès la première passe.
- Spécification:** DIN 8555 : MSG 5-GF-40-P

### Analyse type du métal déposé hors dilution % (sous mélange gazeux M21):

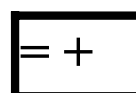
C	Mn	Si	Cr	Mo
0,12	1,5	0,6	5,5	0,5

### Dureté type du métal déposé hors dilution (sous mélange gazeux M21):

37 – 42 HRC dureté Rockwell

**Diamètres:** Ø > 1,2 mm  
**Conditionnement:** voir chapitre I

nature du courant  
polarité



positions  
de soudage

