

FCW-OA

Désignation normalisée :

AWS A5.20 : E 71T-GS
EN 758 : T 42 Z W N 1 H10

Caractéristiques, Applications Principales :

Fil Fourré OPEN ARC pour le soudage toutes positions **sans protection gazeuse** des aciers au carbone non alliés.

Construction d'usage général

Construction ferrovière, navale et grosse chaudronnerie.

Construction et maintenance d'équipements de travaux publics, Mines, Carrières, Matériel agricole...

Type de soudage :	Paramètres de soudage		Gaz de protection :
	(A)	(V)	
OPEN ARC	0.9	70-220	13-27
=-	1.2	90-310	16-35

Analyse Chimique type du Fil :

C	Si	Mn	P	S	Fe		
0.15	0.4	1.0	0.012	0.012	Solde		

Caractéristiques mécaniques du métal déposé :

Re (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)
430	520	25

Conditionnement : (Spires jointives).

Ø (mm)		Réf. Bobine	
0.9	Bobine de 4.5kgs	F5818538	
1,2	Bobine de 4.5kgs	F5812438	
1,2	Bobine de 15kgs	F5812438	