

# ELECTRODES DE RECHARGEMENT



a member of  
FSH WELDING GROUP

**fsh** distribution

	ELECTRODES	FILS FOURRES FILS MIG / TIG	ANALYSE	DURETE HRC	ABRASION MINERALE	ABRASION METAL	CHOCES	PRESSION	FROTTEMENT	Temp °C 500 deg	nb PASSES	USINAGE	DIV
SOUS COUCHES	307R - 18/8MN	TOPFOLD 307	CR.NI.MN	15 - 40	MOYEN		TRES BIEN	TRES BIEN	BIEN	MOYEN	ILLIMITE	TB	GDE SECURITE
	HB 25	A 730M	CR.MN	30	MOYEN	MOYEN	MOYEN	MOYEN	MOYEN		3/5	TB	ECONOMIQUE
UNIVERSEL UNIVERSEL ECO	HB 61R	A 760M/600HB	CR.MN	60	BIEN	BIEN	BIEN	BIEN	BIEN		3/4	MOYEN	UNIVERSEL
	HB 60	A 760M/600HB	CR.MN	58	BIEN	MOYEN	BIEN	BIEN	BIEN		3/4	MOYEN	ECONOMIQUE
CHOCES	HMN	A 220M	MN.CR.NI	20 - 50	MOYEN	MOYEN	EXCELLENT	EXCELLENT	BIEN		2/4	BIEN	ECROUISSABLE
	HB 40	A 740M	CR.MN	40	MOYEN	MOYEN	TRES BIEN	TRES BIEN	MOYEN		2/4	BIEN	ECONOMIQUE
ABRASION MINERALE	HBA	A 863 M	CR.C	62	TRES BIEN						2/3		GD VITESSE
	HB 63	A 863 M	CR.C	62	TRES BIEN		MOYEN				2/3		MANIABILITE
	HRT 60	A 863 M	CR.C	63	TRES BIEN						2/3		TUBULAIRE
	HB 64S		CR.C	62	TRES BIEN		MOYEN				2/4		CANNE SUCRE
	HB 65	A 2165 M	CR.NB.C	64	EXCELLENT		BIEN				2/3		COMPROMIS
	HRT 63	A 2165 M	CR.NB.C	64	EXCELLENT		BIEN				2/3		TUBULAIRE
	HB 66		CR.NB.W	65	EXCELLENT		BIEN			MOYEN	2/3		TEMPERATURE
	HRT 66		CR.NB.W	66	EXCELLENT		MOYEN			MOYEN	2/3		TUBULAIRE
HRT 60 WC		FE.W.C	68	EXCELLENT					MOYEN	1/2		TUBULAIRE	
ABRASION METALLIQUE	HB MAR 50		NI.CO.MO	35-52		TRES BIEN	BIEN	TRES BIEN	BIEN	MOYEN	1/4	TB	DURCISSEMENT S.
	HB 40 HT	115S/MTB	CR.MO	40		BIEN	TRES BIEN	EXCELLENT	BIEN	MOYEN	1/4	BIEN	MOULE-OUTILLAGE
	HB 48 HT	120S/MHTB	CR.MO	48		TRES BIEN	BIEN	TRES BIEN	BIEN	BIEN	1/3		MOULE-OUTILLAGE
	HB 56 HT	HB58HT	CR.MO	56		EXCELLENT	BIEN	BIEN	BIEN	BIEN	1/3		MOULE-OUTILLAGE
	HB600HT	HB58HT	CR.MO	59		EXCELLENT	MOYEN	BIEN	MOYEN	BIEN	1/3		OUTILS DE COUPE
	HBC 62	HBC62	CR.MO.W.V	63	MOYEN	EXCELLENT		MOYEN	MOYEN		1/3		OUTILS DE COUPE
FROTTEMENT	CU 118		CU.AL.MN	250HB				MOYEN	EXCELLENT		ILLIMITE	TB	FRICTION
TEMPERATURE > 550 °C	CO 1	CO 1	CO.CR.W	53	TRES BIEN	TRES BIEN		MOYEN	MOYEN	EXCELLENT	1/2	MOYEN	ABRASION
	CO 6	CO6	CO.CR.W	40	MOYEN	TRES BIEN	MOYEN	BIEN	MOYEN	TRES BIEN	1/3	BIEN	UNIVERSEL
	CO 12	CO 12	CO.CR.W	50	BIEN	TRES BIEN		MOYEN	MOYEN	EXCELLENT	1/2	MOYEN	ABRASION
	CO 21	CO 21	CO.CR.MO	33		EXCELLENT	EXCELLENT	EXCELLENT	BIEN	TRES BIEN	1/5	TB	FORT VOLUME
	CO 25	CO 25	CO.CR.NI	20-45		TRES BIEN	TRES BIEN	EXCELLENT	EXCELLENT	EXCELLENT	1/5	TB	T° EXTREME
	B 92 CO	NI 276	NI.CR.MO	20-40		TRES BIEN	TRES BIEN	EXCELLENT	TRES BIEN	EXCELLENT	1/5	TB	PRESSION