

FILS FOURRES D' ASSEMBLAGE



	FIL FOURRES	AWS	GAZ	diam mm	FILS FSHd	ELECTRODES SELECTARC	Rm N/mm	Re N/mm	A5 %	Resilience J -40 deg	APPLICATIONS
ACIERS COURANTS	MEGAFIL 710 M	E71T1/T5	M21	> 1	SG2	54-51	550/650	>470	>27	>60	SOUDAGE SANS LAITIER DES ACIERS COURANTS - GDE VITESSE DE DEPOT
	MEGAFIL 713 R	E71T1	M21	> 1	SG2	48SP	550/650	>470	>22	>60	SOUDAGE TOUTES POSITIONS DES ACIERS COURANTS
BASIQUE	MEGAFIL 731 B	E70T5	M21	> 1	-	B56	550/640	>470	>27	>60	GRANDE RESISTANCE A LA FISSURATION - FIL BASIQUE - QUALITE RADIO
HLE	MEGAFIL 742 M	E111T1	M21	> 1	100S1	B77	780/960	>690	>17	>47	SOUDAGE SANS LAITIER DES ACIERS A GRAINS FINS
	MEGAFIL 742 B	E110T5	M21	> 1,2	100S1	B77	780/960	>690	>17	>47	SOUDAGE DES ACIERS A GRAINS FINS - FIL BASIQUE - QUALITE RADIO
0,5MO	MEGAFIL 235 M	E81T1	M21	> 1	80SD2	B60	550/650	>470	>22	>70 O°	SOUDAGE SANS LAITIER DES ACIERS A 0,5 % MO
	MEGAFIL 735 B	E80T5	M21	> 1	80SD2	B60	550/650	>470	>22	>120 O°	SOUDAGE DES ACIERS A 0,5% MO - FIL BASIQUE - QUALITE RADIO
1CR-0,5MO	MEGAFIL 236 M	E81T1	M21	> 1	80SB2	B63	580/700	>480	>20	>80 O°	SOUDAGE SANS LAITIER DES ACIERS A 1% CR et 0,5% MO
	MEGAFIL 736 B	E80T5	M21	> 1	80SB2	B63	580/700	>480	>20	>80 O°	SOUDAGE DES ACIERS A 1% CR et 0,5% MO - FIL BASIQUE - QUALITE RADIO
2,25CR-1MO	MEGAFIL 737 B	E80T5	M21	> 1	90SB3	B68	550/650	>650	>20	>100 O°	SOUDAGE DES ACIERS A 2,25% CR et 0,5% MO - FIL BASIQUE - QUALITE RADIO
CORTEN	MEGAFIL 781 R	E81T1	M21	> 1	CORTEN	B75CU	550/650	>460	>22	>47	SOUDAGE TOUTES POSITIONS DES ACIERS RESISTANTS A LACORROSION ATMOSPHERIQUE
GALVA	MECUFIL 903 AL	-	AR	> 1	CUAL8	CU116	500/580	>360	>40	-	SOUDAGE A BASSE T° DES ACIERS GALVANISES - FAIBLE DEFORMATION
	FCW ZN	E71T-GS	M21	> 1,2	GALVARC	54	520	430	22	-	SOUDAGE TOUTES POSITIONS DES ACIERS GALVANISES
SANS GAZ	FCW OA	E71T-GS	NON	> 0,9	54	54-51	520	430	25	-	SOUDAGE SANS GAZ TOUTES POSITIONS DES ACIERS COURANTS
INOX	GFW 308L	E308LTO	M21	> 1,2	308LSI	2010BC	570	390	>40	32 -196°	SOUDAGE DES INOX 304L
	GFW 347	E347TO	M21	> 1,2	347SI	347	600	460	40	32 -196°	SOUDAGE DES INOX 18/8 STABILISES Ti-Nb
	GFW 309L	E309LTO	M21	> 1,2	309LSI	2412S	600	440	40	-	SOUDAGE DES INOX309L - ASSEMBLAGE HETEROGENE
	GFW 309 LMO	E309LMTO	M21	> 1,2	309LMOSI	2412MO	700	540	30	-	SOUDAGE DES INOX 309LMO - ASSEMBLAGE HETEROGENE
	GFW 310	E310TO	M21	> 1,2	310SI	2520R	620	450	40	-	SOUDAGE DES INOX DE TYPE 310
	GFW 316L	E316LTO	M21	> 1,2	316LSI	2010MBC	580	440	40	57 O°	SOUDAGE DES INOX DE TYPE 316L
	GFW 329J3L	E2209TO	M21	> 1,2	2209	2209	770	630	30	-	SOUDAGE DES ACIERS DUPLEX DE TYPE 45N